

Министерство науки и высшего образования РФ  
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Б1.В.06 Технологические процессы в машиностроении

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

21.05.04 Горное дело

Направленность (профиль)

21.05.04.35 Горные машины и оборудование

Форма обучения

очная

Год набора

2022

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Программу составили \_\_\_\_\_

ст. пр., Стовманенко А.Ю.; ст. пр., Игнатова О.С.

\_\_\_\_\_  
должность, инициалы, фамилия

## **1 Цели и задачи изучения дисциплины**

### **1.1 Цель преподавания дисциплины**

Цель преподавания дисциплины - дать знания о научных основах и методологии производства и технологического обеспечения качества деталей металлургических машин.

Предметом изучения являются технологии производства деталей и узлов машин и механизмов горного назначения. Методы и средства проведения основных и вспомогательных технологических производственных операций.

### **1.2 Задачи изучения дисциплины**

В результате изучения дисциплины студенты должны знать:

- взаимосвязь конструкций машин с технологиями производства и ремонта по показателям назначения, технологичности, надежности и др.;
- сущность понятий функциональной взаимозаменяемости, стандартизации, сертификации, технологической наследственности, типовой, групповой и модульной технологий;
- методологию формирования комплексных технологических процессов (в т.ч. восстановительных) с выбором рациональных заготовок; прогрессивные обрабатывающие инструменты, оборудование (в т.ч. для сварки и электрохимических методов обработки), средства и методы метрологического обеспечения качества продукции, диагностики, обкатки и испытаний.
- нормативные и регламентирующие документы, применяемые при изготовлении деталей технических объектов;

В результате изучения дисциплины студенты должны уметь:

- выполнять технологическую проработку предметов обработки и сборки, выбирать технологические базы;
- формировать прогрессивные оптимальные комплексные технологические процессы изготовления и ремонта деталей и сборочных единиц;
- управлять качеством, производить оценку технологичности, назначение этапов подготовки;
- производства и контроля изделий машиностроительного назначения;
- оформлять необходимую документацию технологического назначения.
- использовать вычислительные средства для обработки результатов измерений;
- работать со справочной, научной и периодической литературой для решения практических задач;

### **1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения по дисциплине
--	---

<b>ПК-4: Способен выбирать технологии производства работ, применять оборудование и технические системы для эффективной и безопасной реализации технологических процессов горного производства, составлять необходимую документацию в соответствии с нормативами</b>	
ПК-4.2: Выбирает технологии производства и разрабатывает нормативную документацию для реализации технологических процессов горного производства	
<b>ПК-5: Способен выбирать и рассчитывать технологические параметры горных машин и оборудования на основе знаний технологических схем горного производства</b>	
ПК-5.1: Выбирает основные параметры горных машин и оборудования исходя из технологических схем горного производства	

#### **1.4 Особенности реализации дисциплины**

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется с применением ЭО и ДОТ

URL-адрес и название электронного обучающего курса: Дисциплина реализуется с применением ЭОР СФУ. URL адрес электронного курса дисциплины «Основы технологии машиностроения» [Электронный ресурс]: электронный обучающий курс / сост. А.Ю. Стовманенко // Система электронного обучения СФУ e.sfu-kras.ru. – Красноярск, 2017. – Режим доступа: <https://e.sfu-kras.ru/course/view.php?id=7786>..

## 2. Объем дисциплины (модуля)

Вид учебной работы	Всего, зачетных единиц (акад.час)	е
		1
<b>Контактная работа с преподавателем:</b>	<b>1,89 (68)</b>	
занятия лекционного типа	0,94 (34)	
практические занятия	0,47 (17)	
лабораторные работы	0,47 (17)	
<b>Самостоятельная работа обучающихся:</b>	<b>2,11 (76)</b>	
курсовое проектирование (КП)	Да	
курсовая работа (КР)	Нет	
<b>Промежуточная аттестация (Экзамен)</b>	<b>1 (36)</b>	

### 3 Содержание дисциплины (модуля)

#### 3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

№ п/п	Модули, темы (разделы) дисциплины	Контактная работа, ак. час.							
		Занятия лекционного типа		Занятия семинарского типа				Самостоятельная работа, ак. час.	
				Семинары и/или Практические занятия		Лабораторные работы и/или Практикумы			
Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС		
<b>1. Общие сведения</b>									
	1. Основные сведения о дисциплине	4							
	2. Работа с ЭОР. Выполнение КП.							8	
<b>2. Основы проектирования технологических процессов</b>									
	1. Единая система технологической документации (ЕСТД). Базирование. Технологичность	4							
	2. Единая система технологической документации (ЕСТД). Базирование. Технологичность	2							
	3. Технологическая оценка точности изготовления деталей. Измерительный инструмент					2			
	4. Оценка жесткости технологической системы					3			
	5. Изучение способов базирования деталей при обработке					3			
	6. Расчет посадок с натягом			2					
	7. Расчет размерных цепей			2					

8. Работа с ЭОР. Выполнение КП.								18	
<b>3. Заготовительное производство</b>									
1. Литейное производство	4								
2. Обработка металлов давлением	4								
3. Изучение технологий литейного производства						3			
4. Расчет припусков на обработку заготовки			2						
5. Работа с ЭОР. Выполнение КП.								18	
<b>4. Механическая обработка</b>									
1. Резание и фрезерование металлов	2								
2. Токарная обработка	6								
3. Сверление, растачивание и протягивание отверстий	6								
4. Изучение инструмента и оборудования механической обработки деталей						3			
5. Расчет параметров фрезерной обработки			2						
6. Расчет параметров токарной обработки			2						
7. Расчет параметров сверления и зенкерования отверстия			2						
8. Расчет параметров зубонарезания			2						
9. Работа с ЭОР. Выполнение КП.								16	
10. Расчет параметров протягивания отверстия			2						
<b>5. Отделочная обработка. Сборка машин</b>									
1. Отделочные операции. Сборка и монтаж машин	2								
2. Разработка документации на технологический процесс						3			
3. Расчет параметров шлифования поверхности			1						
4. Работа с ЭОР. Выполнение КП.								16	

5.								
Bcero	34		17		17		76	

## **4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины**

### **4.1 Печатные и электронные издания:**

1. Маталин А. А. Технология машиностроения: учебник(Москва: Лань").
2. Иванов И. С. Технология машиностроения: Учебное пособие(Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М").
3. Иванов И. С. Технология машиностроения: Учебное пособие(Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М").
4. Жуков Э. Л., Козарь И. И., Мурашкин С. Л., Розовский Б. Я., Дегтярев В. В., Соловейчик А. М., Мурашкин С. Л. Технология машиностроения: Кн. 2. Производство деталей машин: учеб. пособие для вузов : в 2-х кн. (Москва: Высшая школа).
5. Жуков Э. Л., Козарь И. И., Мурашкин С. Л., Розовский Б. Я., Дегтярев В. В., Соловейчик А. М., Мурашкин С. Л. Технология машиностроения: Кн. 1. Основы технологии машиностроения: учеб. пособие для студентов вузов : в 2-х кн.(Москва: Высшая школа).
6. Зуев А.А. Технология машиностроения: учеб. пособие(СПб.: Лань).

### **4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):**

1. Дисциплина реализуется с применением ЭОР СФУ. URL адрес электронного курса дисциплины «Технологические процессы в машиностроении» [Электронный ресурс]: электронный обучающий курс / сост. А.Ю. Стовманенко // Система электронного обучения СФУ e.sfu-kras.ru. – Красноярск, 2017. – Режим доступа: <https://e.sfu-kras.ru/course/view.php?id=7786>.
2. В учебном процессе по данной дисциплине используются стандартные приложения программы Microsoft Office (или их аналоги), учебная версия программы КОМПАС-3D (<http://edu.ascon.ru/main/download/freeware/>), или другие программы для выполнения чертежей, Интернет-браузер.
- 3.

### **4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:**

1. Информационно справочные системы Научной библиотеки СФУ. – Режим доступа: (<http://bik.sfu-kras.ru>).
2. Библиотеки ГОСТ и нормативных документов. – Режим доступа: (<http://libgost.ru/>, <http://vsegost.com/>, <http://www.standartov.ru/>)

## **5 Фонд оценочных средств**

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

## **6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)**

Лекционные и практические занятия по дисциплине в режиме контактной работы с преподавателем проводятся согласно учебному графику в аудиториях, оборудованных стационарными компьютерными или интерактивными средствами для демонстрации презентаций, реализации Интернет-технологий.

Лабораторные работы проводятся в лаборатории "Технология машиностроения" кафедры ГМиК